

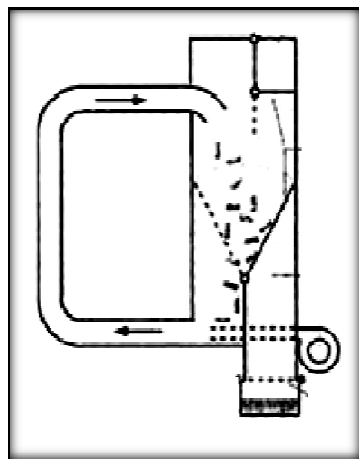


با سلام حضور همکار گرامی:

تست پلت

اجرای برنامه های کنترل کیفیت و تست کیفیت فیزیکی خوراک چه در کارخانه و چه در فارم، کیفیت تولید را تضمین می نماید. عواملی مانند ترکیب اجزای خوراکی، دما و زمان کاندیشنینگ، خصوصیات دای، خنک کردن و مدت زمان ماندگاری در کولر، همگی در بهبود کیفیت پلت نقش دارند. صرف نظر از نقش مواد اصلی جیره، آسیاب ۳۳ درصد، کاندیشنینگ ۳۳ درصد، پرس پلت ۲۵ درصد و کولر ۹ درصد بر کیفیت پلت تاثیرگذار هستند. استفاده از محصولات فرعی، چالشی در بهبود کیفیت پلت ایجاد می کنند. در این محصولات نشاسته موجود به دلیل فرآیند پختی که قبلاً گذرانده اند تخریب شده و قدرت اتصال مناسبی ندارند. با کارامل شدن نشاسته در دیواره منافذ دای، کیفیت تولید افت می کند. با افزایش چسبندگی منافذ دای بسته شده و میزان ساییدگی آن بطور قابل توجهی افزایش خواهد یافت. بالارفتن آمپراژ دستگاه پلت و افت تولید از موارد قابل انتظار در این شرایط است.

کیفیت خوراک معمولاً بصورت شاخص مقاومت پلت (PDI)^۱ تعریف می شود. این روش تست ساده ای است که خوراک پلت شده را در دستگاه قرار داده و برای مدت زمان خاص، حرکت داده می شود. خوراک، الک شده و به ظرف دیگری منتقل می گردد. نسبت نمونه بدست آمده به نمونه پلت های اولیه بعنوان شاخص مقاومت پلت در نظر گرفته می شود. بالا بودن این عدد بدین معنی است که پلت های تولید شده



ماندگاری بیشتری داشته و میزان مقاومت آنها در برابر ضربات بالا است. توجه نمایید جهت تعیین کیفیت خوراک تعیین PDI روش مناسب تری نسبت به شمارش تعداد کل پلت هاست. قبل از اندازه گیری کیفیت پلت، بررسی شرایط موثر بر کیفیت نیز لازم است. به عنوان مثال حرارت و رطوبت پلت های خارج شده از خنک کننده بر شرایط تست تاثیر خواهد داشت. بعد از خنک شدن، پلت توسط نوار نقاله در مخازن انبار تخلیه می شود. در طول این فرآیند نیز پلت در معرض برخورد و نیروهای سایشی قرار گرفته که بر کیفیت فیزیکی آن تاثیر گذار خواهد بود. در شکل روبرو نمایی از معلق سازی پلت در دستگاه هولمن را مشاهده می کنید. پلت به مدت ۳۰ ثانیه در این دستگاه قرار گرفته و سپس خارج می گردد.

مراحل بدست آوردن درصد PDI به شرح زیر است:

الک و توزین مجدد نمونه → قرار دادن نمونه در دستگاه به مدت ۳۰ ثانیه (طبق دستور) → توزین ۵۰۰ گرم نمونه → الک کردن → نمونه گیری

$$PDI \% = \frac{\text{وزن پلت بعد از قرار گرفتن در دستگاه}}{\text{وزن پلت قبل از قرار گرفتن در دستگاه}} \times 100$$

در کارخانه علاوه بر تولید پلت با مقاومت بالا، باید تا حد ممکن عوامل ساییدگی در حین انتقال را بر طرف نمود. افزودنی های مایع با روش اسپری بر روی پلت موجب افزایش مقاومت پلت خواهند شد. جهت پیش بینی استفاده از تکنیک های مختلف در بهبود کیفیت پلت به فاکسنامه شماره ۳۱ مراجعه نمایید.

¹-pellet durability index

Website: www.nmfeed.com & Email: info@nmfeed.com

